

GOAL
EINZYLINDER
GK725 0 - GK625 0 - GK525 0



EINZYLINDER

GK725 0 - GK625 0 - GK525 0

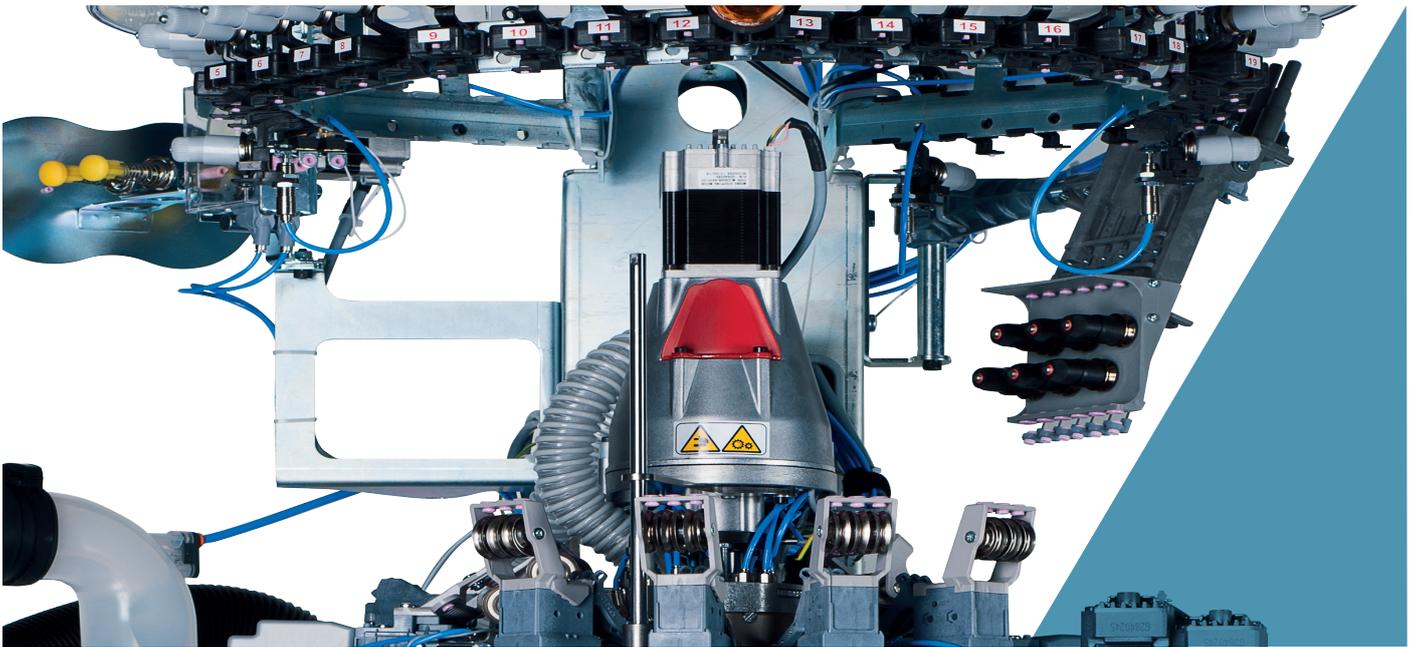


TEXTILKOPF, entwickelt, um hochwertige Erzeugnisse herzustellen und eine konstante Zuverlässigkeit auf Dauer zu gewährleisten

HOCHGESCHWINDIGKEITS-PLATINENKAPPE für eine höhere Produktionsausbeute

NEUE ELEKTRONIK mit Touchscreen-Display mit hoher Auflösung

GESTELL mit neuer Konzeption, entwickelt, um die Stabilität und die Steifigkeit zu erhöhen; ermöglicht außerdem eine ergonomischere Montage der verschiedenen Komponenten



Die im vorliegenden Prospekt enthaltenen Abbildungen sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

EINZYLINDER

GK725 0 - GK625 0 - GK525 0

Die zweisystemigen Modelle der Serie Goal sind konzipiert, um die Produktivität zu steigern und gleichzeitig eine optimale Qualität des Produktes zu wahren. Diese sind mit unterschiedlichen Durchmessern und Nadelanzahlen verfügbar. Die Kontrolle und die Ausführung sämtlicher Steuerungen der Maschine sind einer Elektronik der neuesten Generation überlassen. Die Erzeugung und die Verwaltung der Muster und der Artikel erfolgen über das Softwarepaket Digraph 3 Plus, das eine Stilbibliothek enthält, die der Bediener auf unterschiedliche Weise kombinieren kann, um das gewünschte Ergebnis zu erhalten.

- Muster mit fünf Farben auf einer Reihe einsystemig, in glatter Masche.
- Ferse und Spitze in Pendelbewegung mit variablen Abmessungen und dreidimensionalen Effekten.
- Anzahl Fadenführer: achtundzwanzig.
- Randanhebevorrichtung und Fadenführerteller mit Schrittmotor.
- Neun Aktoren mit elektronischer Steuerung zur Auswahl der Nadeln.
- Bürstenloser Motor für die Bewegung des Zylinders, koaxial mit dem Zylinderhalter.

ABMESSUNGEN der MASCHINE



Basis 94,5 cm
Tiefe 103,3 cm
Höhe 180 cm

GEWICHT der MASCHINE



ca. 230 kg

EINZYLINDER

GK725 0 - GK625 0 - GK525 0

TECHNISCHE MERKMALE

MODELL	Ø ZYLINDER	TEILUNG	NAEGLDICKE
GK725 0	3 1/2	von 7 1/2 bis 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK625 0	3 3/4	von 7 bis 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GK525 0	4"	von 6 1/2 bis 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

GRUNDAUSSTATTUNG

- ➔ Elektrischer Rand mit veränderbarer Höhe mittels Schrittmotor;
- ➔ Maschenbildungsschloss Systeme eins und zwei mit zwei Arbeitshöhen;
- ➔ Hochgeschwindigkeits-Platinenkappe;
- ➔ Touchscreen-Farbdisplay mit hoher Auflösung;
- ➔ Reinigungsvorrichtung Gehäuse Fadenlaufüberwachungssensoren;
- ➔ Fersen-Fadenspannvorrichtung mit vier Positionen;
- ➔ Vierzehn Farb-Fadenführer;
- ➔ Neun Fadenführer auf dem Hauptmaschensystem, sechs auf dem zweiten System;
- ➔ Spulengatter;
- ➔ USB-Port;
- ➔ Fadenabschersäge mit mechanischem Feststeller;
- ➔ Ein Fadenführer auf dem System Gummi-Schussfaden;
- ➔ Drosselventil mit variabler Öffnung mittels Schrittmotor;

OPTIONALE HAUPTSYSTEME

- Speicher-Fadenzuführer, Eco Power oder Eco Compact by LGL
- Positive Fadenzuführer, YoYo by Dinema
- Positive Fadenzuführer für Gummi für Kompressionsstrümpfe
- Positive Fadenzuführer für Elastan, Plus by Dinema
- Maschenbildungsschloss Systeme eins und zwei mit drei
- Arbeitshöhen
- Motorisierte Maschenbildungsschlösser
- Motorisierte Platinenkappe für Druck auf die Platinen
- Motorisierte Platinenkappe für Druck auf die Platinen und
- Winkelposition
- Antitwist-Vorrichtung
- Füßlinge-Vorrichtung
- Vorrichtung Hilfgreifer für Elastan
- Fadenspannvorrichtung mit sechs Positionen
- Vorrichtung Fadenabschersäge mit variabler Geschwindigkeit
- Vorbereitung für Fadenzuführer mit Anhäufung, Unifeeder 2 by BTSR
- Ethernet-Platine für den Anschluss an das Datenerfassungssystem, Nautilus by Dinema
- Zweiter Gummi-Fadenführer, auf dem zweiten System
- Fadenlaufüberwachungssensoren, ISPY by Dinema
- Fadenspanner mit Druckluftsteuerung für umwobenes Elastan
- Absauglüfter

ARTEN VON ERZIELBAREN MASCHEN

Die «Standard»-Maschine hat die Möglichkeit, folgende Maschenarten auszuführen

- Netz, Fangmasche und hinterlegte Masche Jacquard, zweisystemig.
- Muster mit fünf Farben pro Reihe, plus Untergrund, Netz, Fang- und hinterlegte Masche, einsystemig.
- In den Bereichen mit Gummi-Schussfaden Muster mit fünf Farben pro Reihe, plus Untergrund, Fang- und hinterlegte Masche, einsystemig.
- In den Bereichen mit Gummi-Schussfaden Netz, Fang- und hinterlegte Masche mit Muster mit vier Farben pro Reihe, plus Untergrund, einsystemig.
- Gummi-Schussfaden zweisystemig, d.h. eine Reihe Gummi alle zwei Maschenreihen.
- Unter Anwendung des zweiten Gummi-Fadenführers Muster mit vier Farben pro Reihe, plus Untergrund, Fang- und hinterlegte Masche, einsystemig.
- Unter Anwendung des zweiten Gummi-Fadenführers Netz, Fang- und hinterlegte Masche, mit Muster mit drei Farben pro Reihe, plus Untergrund, einsystemig.

ANZAHL DER ERZIELBAREN FARBEN

Anzahl der erzielbaren Farben	Fünf Farben pro Reihe, plus Untergrund, einsystemig
-------------------------------	---

LEISTUNGEN

	ZYLINDER Ø 3"1/2 - 3"3/4 - 4"
BEARBEITUNGSART	Muster oder Selektionen 300 UpM
	Glatte Masche ohne Muster 350 UpM
HÖCHSTGESCHWINDIGKEIT	350 UpM

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

HINWEIS: Die erreichbaren Höchstgeschwindigkeiten hängen von verschiedenen Faktoren ab, wie: Garnsorten, Bearbeitungsarten, Schmiermittel, usw.

TEILUNGEN

Modell	Ø	TEILUNG																													
		6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16	16½	17	17½	18	18½	19	20			
GK525 Ø	4"	84	88	96		108	112	116	120		128	132	136	144		156	160		168	176	180	188	192	200		216	220			240	256
		Nadeldicke 0.85 mm																													
		Nadeldicke 0.70 mm										Nadeldicke 0.70 mm					Nadeldicke 0.60 mm														
GK625 Ø	3"3/4		84	88	96		108	112	116	120	128	132		144		156	160	168		176	180	188	192	200			216	220		240	
		Nadeldicke 0.85 mm																													
		Nadeldicke 0.70 mm												Nadeldicke 0.60 mm																	
GK725 Ø	3"1/2			84	88	96	100		108	112	120	128	132		144		156		168			180		192	200					220	
		Nadeldicke 0.85 mm																													
		Nadeldicke 0.70 mm												Nadeldicke 0.60 mm																	

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

HINWEIS:

Die in der vorliegenden Broschüre beschriebenen Merkmale sind indikativ und könnten ohne jegliche Vorankündigung geändert werden.

Für eine vollständige Auflistung der optionalen Zubehörteile wenden Sie sich bitte an das Vertriebsnetz von Lonati. Jegliche durch den Mißbrauch der Maschinen herrührende Verantwortung ausgeschlossen.

EINZYLINDER

GK725 0 - GK625 0 - GK525 0

GERÄUSCHENTWICKLUNG (Maximale akustische Emission für die Modelle der Serie GK)

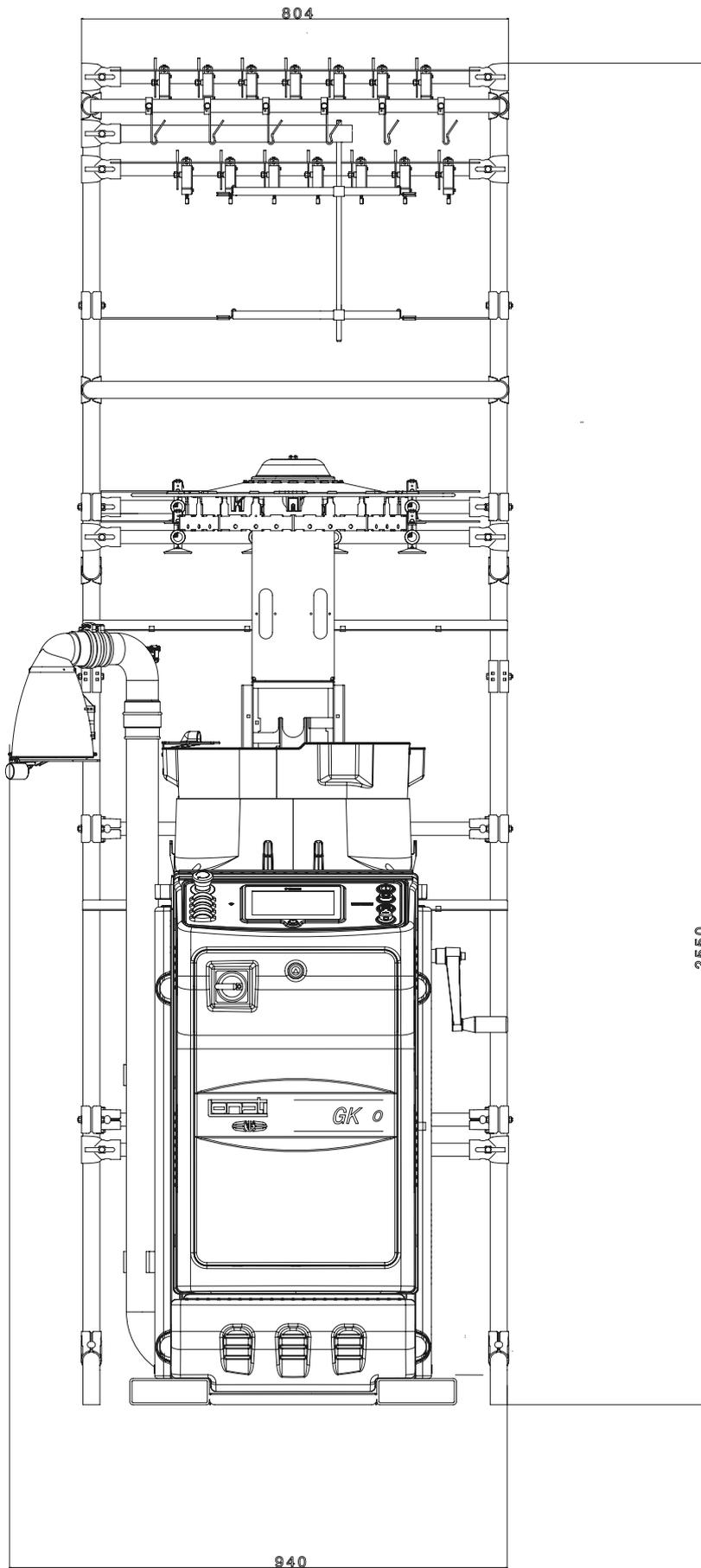
Schalldruckpegel auf der Bezugsfläche L_{pA} = 79.5 dB - Schallintensitätspegel = L_{wA} 96.6 dB - Peak = 109.3 dB

SCHMIERMITTEL

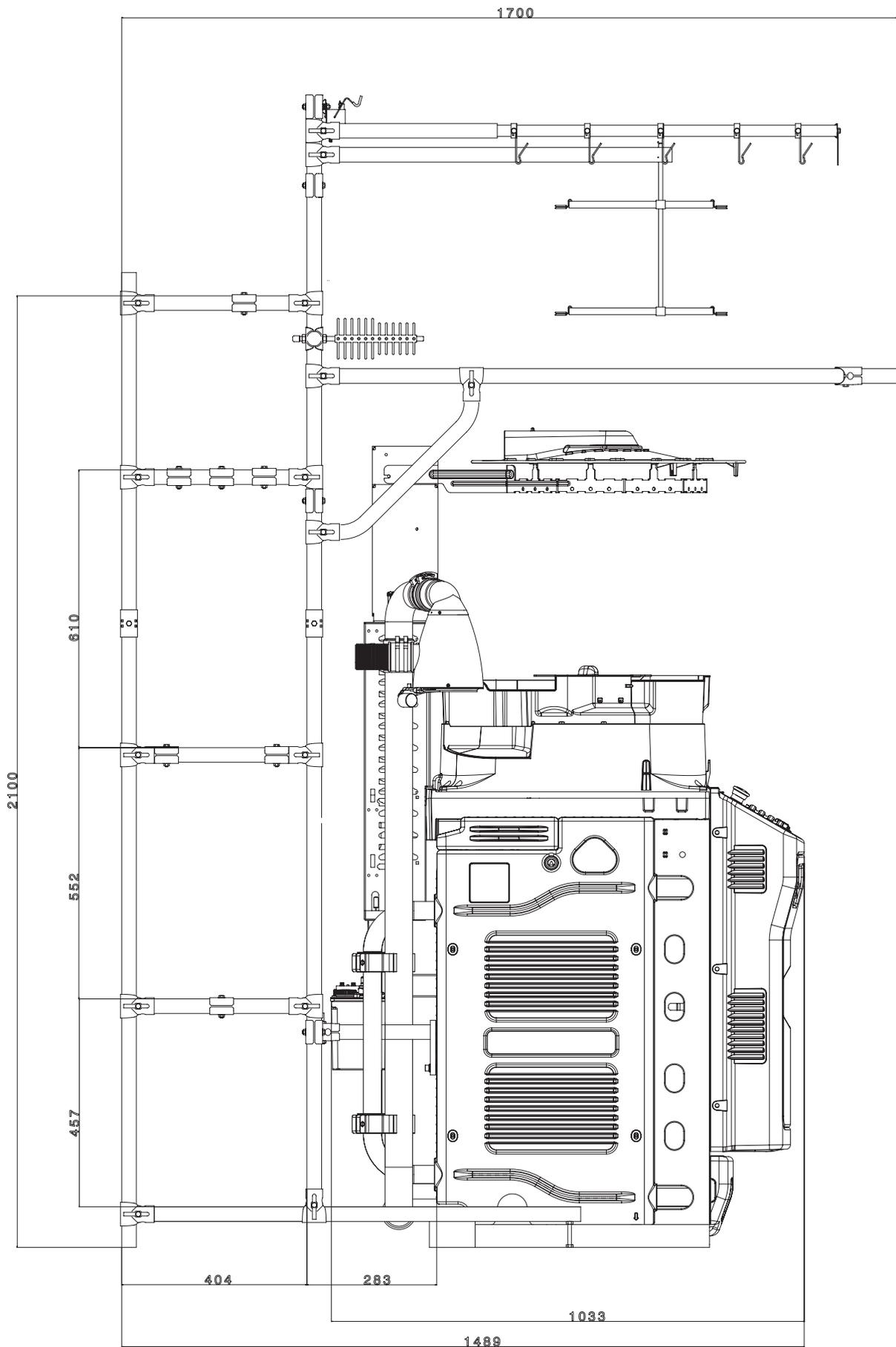
Durchschnittlicher Verbrauch für 100 Dutzend = 270 g. Lonati empfiehlt: Klüber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C

FETT

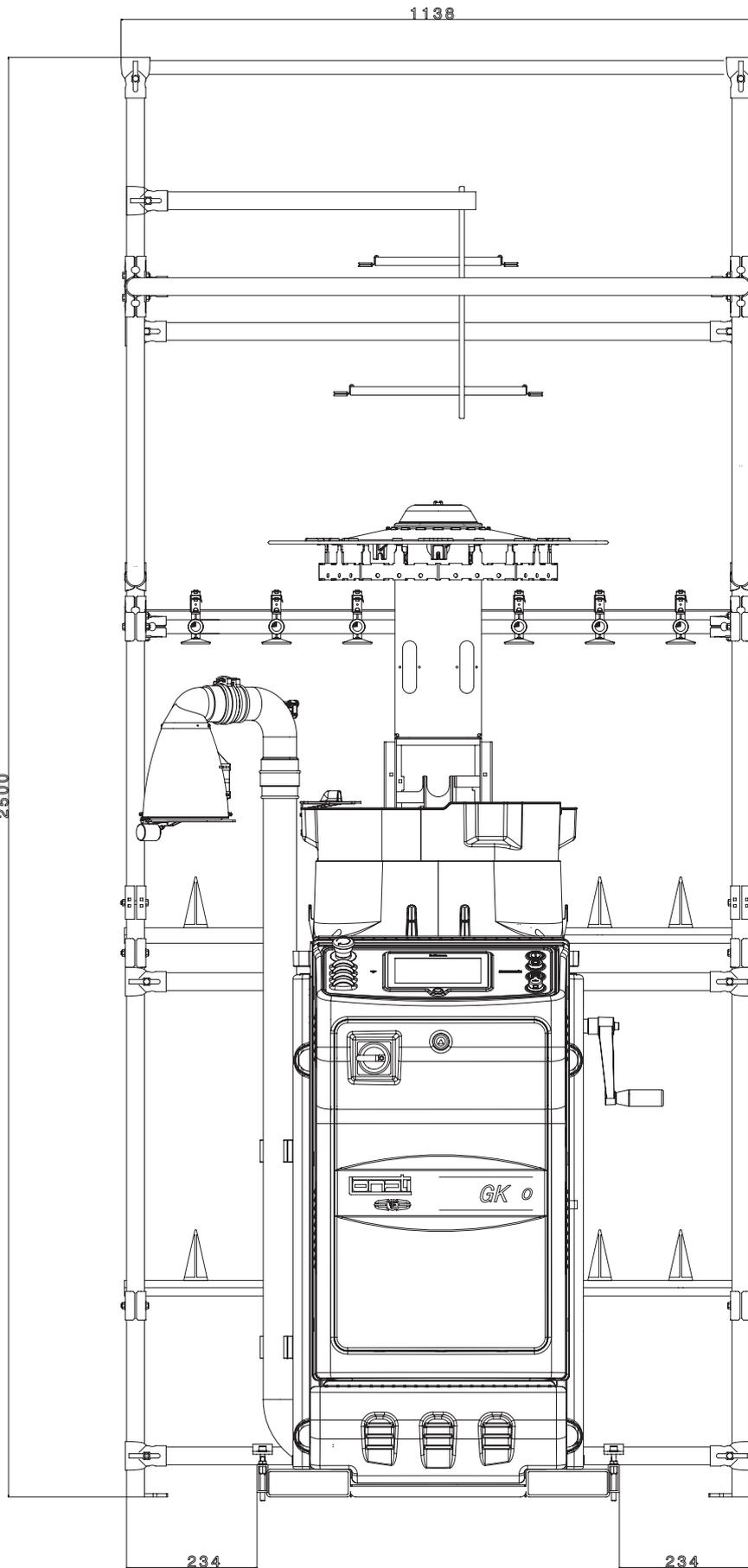
Lonati empfiehlt für Dichtungen, Kugellager, usw.: TechnolubeSeals Damping grease Nyogel 774F-1



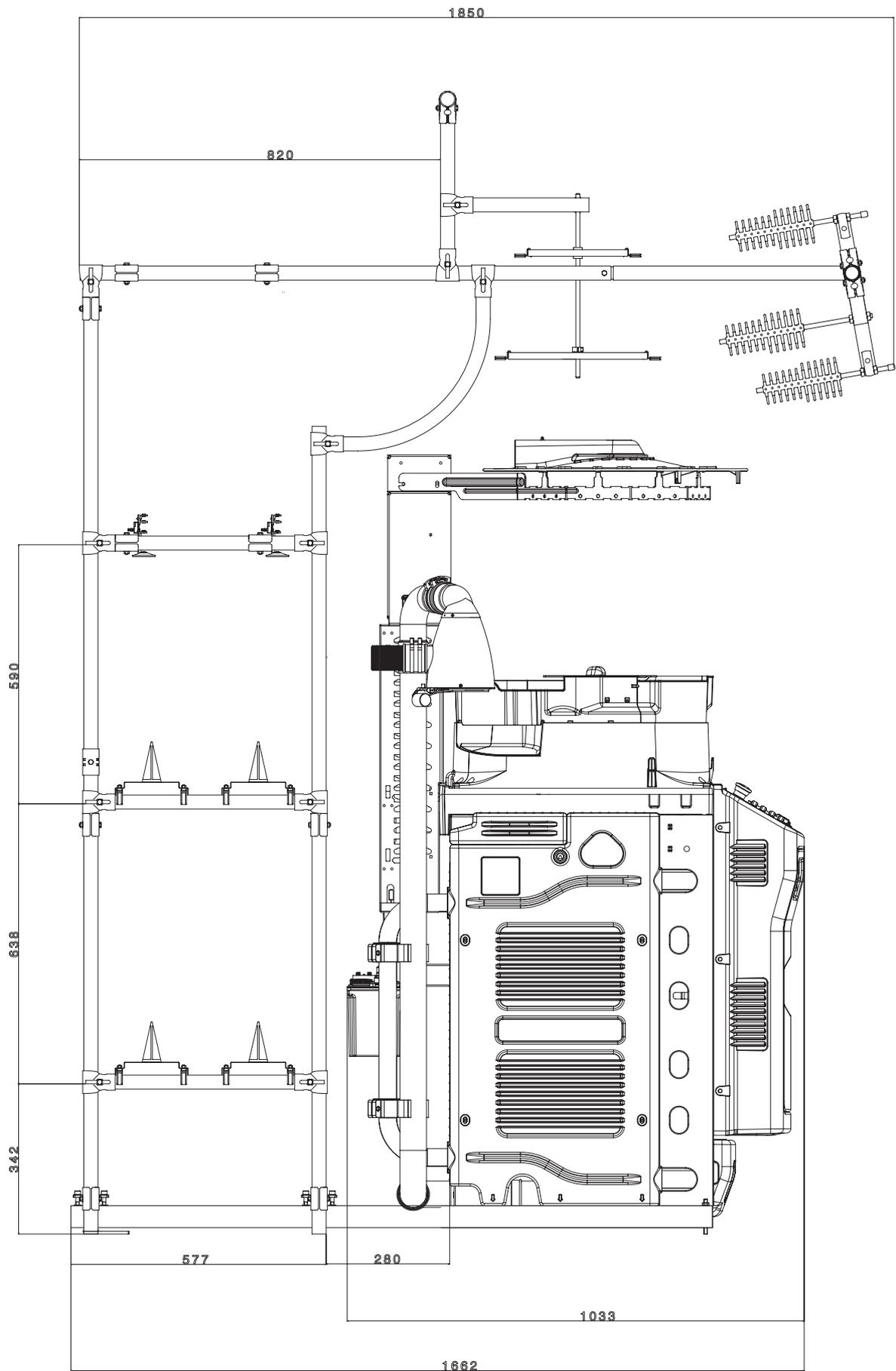
BESCHREIBUNG	CODE	ANZAHL AN SPULEN	GEWICHT KG.	ANMERKUNGEN
SPULENGATTER	G1930040	28	20	Standardausführung
SPULENGATTER	G1930041	28	20	Ausführung mit Reißschutz by BTR



BESCHREIBUNG	CODE	ANZAHL AN SPULEN	GEWICHT KG.	ANMERKUNGEN
SPULENGATTER	G1930040	28	20	Standardausführung
SPULENGATTER	G1930041	28	20	Ausführung mit Reißschutz by BTR



BESCHREIBUNG	CODE	ANZAHL AN SPULEN	GEWICHT KG.	ANMERKUNGEN
SPULENGATTER	63930061	28	51	Standardausführung
SPULENGATTER	63930062	28	51	Ausführung mit Reißschutz by BTR



BESCHREIBUNG	CODE	ANZAHL AN SPULEN	GEWICHT KG.	ANMERKUNGEN
SPULENGATTER	63930061	28	51	Standardausführung
SPULENGATTER	63930062	28	51	Ausführung mit Reißschutz by BTR





LONATI SPA
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com